

全球汽车制造商指定的 Xylan® 5420



美国华福新的 Xylan 5420 与世界上其他同类螺栓涂料相比，具有独特的性能 (用水性 5420 代替溶剂型 5230，更经济环保)。Xylan 5230 也是全球汽车公司选择其为汽车紧固件工程涂料的原因。

这款新涂料以磷化为底，更环保，成本

低，并具有超强的耐盐雾性能。

美国华福同时还生产许多各种颜色的 (包括半透明和水性) 旋转浸涂的涂料。

有关美国华福最新的 Xylan 5420 详细资料，请看反页资料。

Whitford

世界上规模庞大、产品种类齐全的含氟聚合物涂料生产商

Xylan® 5420 半亚光黑色 水性螺栓涂料

产品说明

半亚光黑色、水性的 Xylan 5420 是为全球汽车市场开发的不含铬的螺栓涂料。它是高性能树脂和氟聚合物热固化型涂料。Xylan 5420 应用在小螺栓上，需采用于磷酸锌底涂及旋转/浸涂的方法施工。其主要作用是减轻驱动扭矩，同时亦提供卓越的耐腐蚀性。

素材说明

Xylan 5420 可以应用于许多类型的素材例如：铝、黄铜、高合金钢、碳钢、不锈钢、钛、镀锌及锌磷化表面。

耐腐蚀性

Xylan 5420 应用于锌磷化的碳钢，涂覆二道涂层 (0.6 mil / 15 μ)，能耐腐蚀性能按照 ASTM B117，超过 480 小时无红锈；按照 USCAR-1，超过 840 小时无红锈。

物理性能

| | |
|-----------|---------------------------|
| 铅笔硬度 | : 2 - 3 H |
| 介电强度 | : 500 V/mil |
| 平均 VOC 含量 | : 3.0 lbs/gal (330 gms/l) |
| 光泽 | : 低 |
| 抗紫外辐射性 | : 一般 |

使用温度

Xylan 5420 可在 -58°F / -50°C 至 +350°F / 175°C 范围内连续使用。在间歇使用条件下，其最高使用温度可达 +400°F / 204°C。

耐化学性

Xylan 5420 能耐绝大多数汽车燃料、润滑剂和各种汽车用油，具有很强的耐酸和耐碱特性。

应用规范

Xylan 5420 是经过以下公司认证的涂料 (用水性 5420 代替溶剂型 5230，更经济环保)：

- 戴姆勒 — 克莱斯勒公司：PS-7001
- 福特汽车公司：
WSD M21P10 B2 (S303)；
WSD M21P10 B3 (S306)；
- 通用汽车公司：6046M

使用说明

请参看华福的产品说明书中有关应用部分资料或与您所在地区华福的代表机构联系，以获取更多资料。

性能特性

- 符合 SAE / USCAR 1 (840+ 小时)
- 自润滑
- WZ101 "K" 因素：0.153 +/- 0.01@25.3 kN
- 膜厚：16-20 微米
- 迅速表干
- 耐化学性
- 不易氢脆

优点

- 整体改善摩擦性
- 与塑胶具有很好的相容性
- 不含六价铬离子
- 与胶粘剂和密封剂有很好的相容性
- 全球通用和公认
- 涂装用户受监管

如何联系美国华福

美国华福在九个国家拥有制造厂，其他多个国家设有办事处，并在25个国家设有代理商。

有关美国华福的办事处，请浏览我们的网站：whitfordww.com，发电子邮件或联络：

美国华福 (香港)：saleshk@whitfordww.com / (+852) 2559 3833

美国华福 (上海)：salescn@whitfordww.com / (+86) 21 5396 5989

Whitford

世界上规模庞大、产品种类齐全的含氟聚合物涂料生产商

声明：本手册根据美国华福的研究结果以及经验资料编辑而成，无法绝对保证其准确性和完整性。同时美国华福对本手册中的表述及产品的适用性不负任何法律责任。购买者必须自行判断产品的适用性。在任何情况下，美国华福不对任何事故、损害或不良后果负责。

©Whitford 10/2011