



## **Whitford apresenta Skandia<sup>®</sup> e Skandia Xtreme sistemas de roller coating**

- Melhor aderência às superfícies irregulares ásperas ou não uniformes.
- Opção de uso de 3, 4 ou 5 camadas, dependendo do nível de qualidade desejado.
- Escolha boa durabilidade, com boa antiaderência (Skandia) ou...
- Escolha excelente durabilidade e excelente antiaderência (Skandia Xtreme).

***Como você preferir!***

***Whitford***

Os novos sistemas Skandia e Skandia Xtreme elevam o nível de flexibilidade e desempenho das linhas de roller coating. Os sistemas Skandia possuem uma tecnologia única de aplicação, que melhora a aderência total às superfícies irregulares ásperas ou não uniformes. Basicamente, isso significa menos tempo e esforço para preparar a superfície antes do revestimento, resultando em maior eficiência.

A flexibilidade se dá pela possibilidade de aplicar diferentes números de camada de revestimento subsequentes, que podem proporcionar níveis de desempenho e custo de aplicação que abrangem desde: preço promocional, de lançamento, baixo, médio e alto custo para diferentes linhas de utensílios de cozinha. Por exemplo:

- Ao invés de ser apenas usado como um pré-tratamento, o primer juntamente com a camada intermediária e uma de topcoat são suficientes para satisfazer os requisitos exigidos de qualidade para uma linha promocional.

- Conforme os gráficos, as camadas adicionais, intermediária e de topcoat, podem melhorar ainda mais o desempenho, desde a linha promocional até a superior. Mas não paramos por aí.

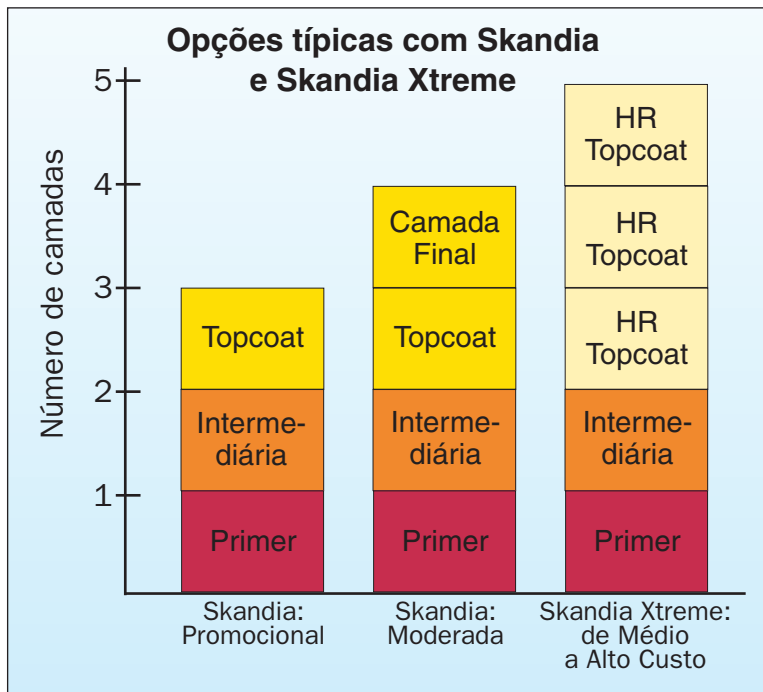
A Skandia Xtreme inclui um novo topcoat de Alto-Release (HR – high release) que fornece vantagens nunca antes vistas em roller coating. Baseado na tecnologia patenteada do sistema Eterna®, introduzido recentemente, o desempenho de antiaderentes atingiu outro nível. Com o acabamento HR, foram conseguidos os seguintes avanços:

O brilho aumentou mais do que o dobro, indo



*O ovo frito deve se soltar facilmente para “passar” no teste.*

de 10 a >20, comparado aos revestimentos roller coatings convencionais. Isso, obviamente, significa um aumento considerável na aparência no ponto de vista de vendas.



- Melhor antiaderência. Um teste típico industrial para medir o release do revestimento antiaderente é o do “teste do ovo”. Neste teste, uma frigideira, sem óleo ou manteiga, é aquecida até 375°F/190°C. Um ovo é quebrado e frito por 2 minutos e meio. Depois ele é virado e frito por mais 1 minuto e meio. Para “passar” no teste, o ovo deve se soltar sem deixar a frigideira suja, saindo sem grudar e deslizar pela superfície sem nenhum esforço necessário, além de não deixar resíduos.

A frigideira é limpa com um papel toalha seco e mais ovos são testados até que comecem a grudar. Nesse teste, os revestimentos de roller coatings comuns começam a grudar após três ovos. O Skandia Xtreme com o primer e o acabamento HR chegam facilmente aos vinte ovos.

A combinação de alto brilho como atrativo visual para o consumidor, além do magnífico desempenho antiaderente, quando a frigideira começa a ser utilizada, garante a satisfação do cliente.

Para obter mais informações sobre os sistemas de Skandia e Skandia Xtreme, por favor, entre em contato com um representante da Whitford, ou com a Whitford via email [brasilsales@whitfordww.com](mailto:brasilsales@whitfordww.com), ou no website: [whitfordww.com](http://whitfordww.com).

**Whitford**

Where good ideas come to the surface

© Whitford 2011/WC 12/2011