

**Eclipse<sup>®</sup>,  
Die neue Antihaftversiegelung  
mit geprüfter, bis zu 10-fach  
höherer Verschleißfestigkeit  
als herkömmliche Systeme**

**Whitford Worldwide**

# ECLIPSE



**Engineered by Whitford to outlast other reinforced coatings**

## Was ist Eclipse ?

Eclipse ist die neueste Entwicklung der Whitford-Forschung: Eine dreischichtige Antihaft-Versiegelung, die intern verstärkt ist. Sie unterscheidet sich von herkömmlichen Antihaft-Systemen in drei wichtigen Punkten:

1. Der Primer ist das Kernstück der neuen Antihaftversiegelung und besteht aus einer sorgfältig aufeinander abgestimmten Mischung von Harzen und außergewöhnlich harten Materialien, welche die Verstärkungseigenschaften enorm erhöhen. Im Gegensatz zu herkömmlichen Primern besitzt er keinerlei Antihafteigenschaft und erhöht dadurch deutlich die Haftung auf dem Substrat.

2. Die Mittelschicht: Bei ihr handelt es sich um ein Material, das die optimale Verankerung der Deckschicht und die Haftung zum Primer gewährleistet.

3. Die Deckschicht ist fluoropolymerreich und bürgt für hervorragende und langlebige Antihafteigenschaften.

## Was zeigen die Testergebnisse ?

Whitford hat das neue Eclipse-Versiegelungssystem mit zahlreichen, langjährig erprobten Testverfahren geprüft. Diese anspruchsvollen Prüfverfahren simulieren die härteste Beanspruchung einer Bratpfanne. Hierbei wird mit einem Scotchbrite®-Schwamm starker Abrieb erzeugt (BS 7069-1988\*).

Die Haltbarkeit einer Versiegelung ist nur dann gut, wenn gleichzeitig die Antihafteigenschaften erhalten bleiben.

Deshalb wird der Test alle 10.000 Zyklen unterbrochen, um die Antihafteigenschaften

erneut zu prüfen. Dabei wird in einer trockenen Pfanne ein Ei gebraten (Dry-Egg-Test, WTM 199B).

Die Ergebnisse waren erstaunlich: Bislang existierende, intern verstärkte Systeme erzielten 20.000 Zyklen. Eclipse hingegen erreichte über 200.000 Zyklen. Die abgebildeten Oberflächen zeigen dies beeindruckend.

## Wie schwierig ist die Verarbeitung ?

Die Verarbeitung ist genau so einfach wie bei herkömmlichen Dreischicht-Systemen und ist mit den üblichen Applikationsanlagen aufzutragen.

Zur Applikation des Primers, der Mittelschicht und der Deckschicht können Standard-Beschichtungsmethoden inkl. HVLP angewandt werden. Die Mittel und Deckschicht wird „wet-on-wet“ über den ofengetrockneten Primer aufgetragen. Anschließend wird das gesamte System im Ofen ausgehärtet.

## Können alle Materialien mit Eclipse beschichtet werden ?

Eclipse ist getestet und hervorragend geeignet für den Einsatz auf vielen Substraten wie rostfreiem Stahl, Porzellan und diversen Arten von Aluminium (blank, sandgestrahlt, eloxiert).

## Für weitere Information

Die Whitford GmbH in Diez, Deutschland steht Ihnen unter der Telefonnummer 06432 5079-0 oder [sales@whitfordww.de](mailto:sales@whitfordww.de) zur Verfügung, um noch mehr über das gesamte Beschichtungsprogramm für Konsumgüter zu erfahren.

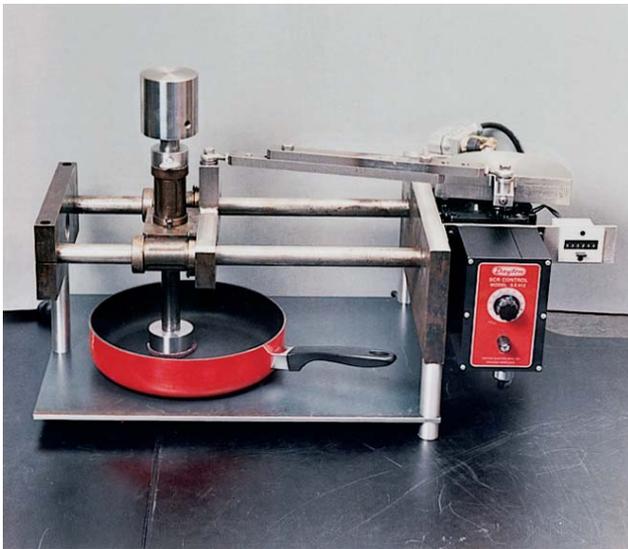
*\*Kontaktieren Sie die nächstgelegene Whitford-Niederlassung, um Kopien der Whitford-Testmethoden anzufordern.*

# Ergebnisse von Abriebtests: Eclipse im Vergleich zu zwei führenden intern verstärkten Antihaftversiegelungen

Das Whitford-Abrieb-Testverfahren ( 135 C ) misst den Widerstand einer Antihaftversiegelung gegen Abrieb durch Scheuern und andere Beschädigungen, die beim Reinigen von Pfannen und Töpfen entstehen.

Die Testvorrichtung wurde von Whitford-Technikern konstruiert, ist jedoch ähnlich wie das Testverfahren nach BS 7069-1988.

Die Testvorrichtung bewegt eine mit einem Gewicht versehene Welle geradlinig vor und zurück über die beschichtete Fläche. Unten an der Welle ist ein Fuß mit einem Scotchbrite®-Schwamm angeordnet, welcher genau die Größe der Fußunterseite aufweist.



Der Abriebtest wurde so konzipiert, dass er Verschleiß durch Kratzer und Abrieb durch Scheuern, wie dem Rühren mit Metallöffeln usw., nachahmt.

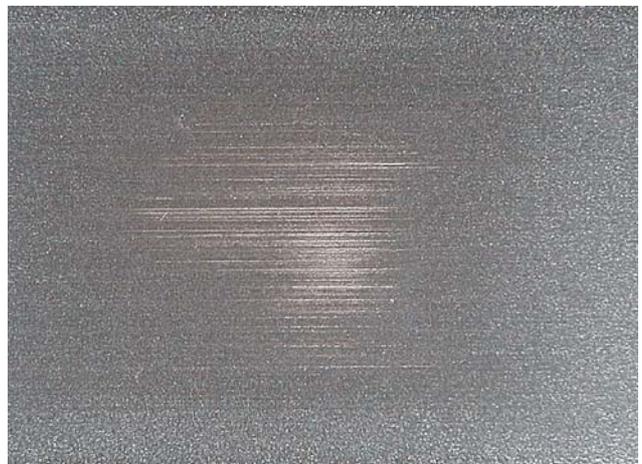
Das Testgerät hat einen Zähler, der die Zyklen mißt, die jeweils aus einer Vor- und Rückwärtsbewegung der Welle bestehen.

Whitford beendet den Test, wenn 10% Prozent der Beschichtung vom Substrat der Testfläche im Testbereich des Scheuerkissens abgerieben ist. An diesem Punkt werden die ausgeführten Zyklen zum Vergleich registriert.

Nachstehend sind die Ergebnisse der Abriebtests auf dem gleichen Aluminiumsubstrat wiedergegeben, die mit Eclipse und zwei führenden intern verstärkten Beschichtungen ausgeführt wurden.



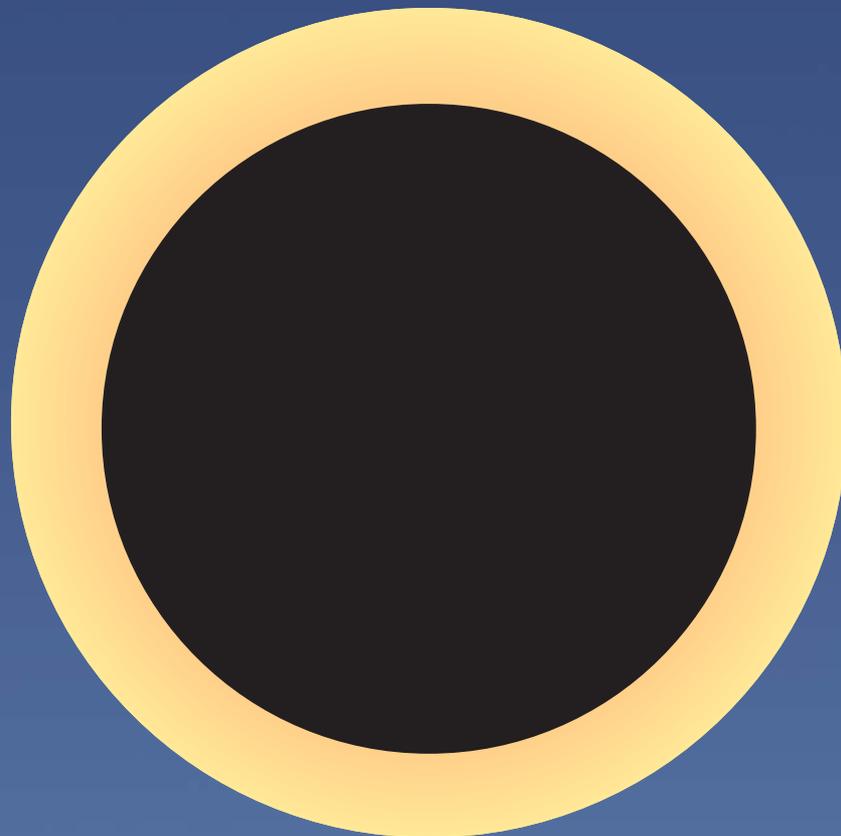
*Intern verstärkte Versiegelung "A": Nach 12.000 Zyklen wird der Untergrund großflächig sichtbar, keine Funktion der Beschichtung mehr vorhanden.*



*Intern verstärkte Versiegelung "B": Nach 20.000 Zyklen erster Metallkontakt, die Beschichtung beginnt zu versagen.*



*Das neue, intern verstärkte Eclipse : Nach 200.000 Zyklen ist die Oberfläche poliert, funktioniert aber immer noch gut.*



# Eclipse stellt alle anderen Antihaftversiegelungs-Systeme in den Schatten

## Asia-Pacific

Whitford Ltd.  
22nd Floor, Oterprise Square  
26 Nathan Road, Kowloon, Hong Kong

- Tel: +852 2559-3833
- Fax: +852 2857-7911
- Email: sales@whitfordww.com.hk

## Europe

Whitford Plastics Ltd.  
Christleton Court, Manor Park  
Runcorn, Cheshire, WA7 1ST UK

- Tel: +44 (0) 1928 571000
- Fax: +44 (0) 1928 571010
- Email: sales@whitfordww.co.uk

## North America

Whitford Corporation  
33 Sproul Road  
Frazer, PA 19355

- Tel: +1 (610) 296-3200
- Fax: +1 (610) 647-4849
- Email: sales@whitfordww.com

## South America

Whitford Comercio e Industria Ltda.  
Av. Sao Carlos 620, 1 Distrito Industrial  
Americo Brasiliense, SP, CEP 14820-000  
Brazil

- Tel/Fax: +55 (16) 3392 6885
- Email: sales@whitfordww.com.br

Besuchen Sie uns im Internet unter [www.whitfordww.com](http://www.whitfordww.com)

*Whitford GmbH, Robert-Bosch-Strasse 11, D-65582, Diez*

HAFTUNGSAUSSCHLUSS: DIE IN DIESEN UNTERLAGEN DEFINIERTEN WERTE UND ANGABEN BASIEREN AUF BESTEM WISSEN UND ERFAHRUNG VON WHITFORD; ES KANN JEDOCH KEINE GARANTIE FÜR DIE ERFOLGREICHE ANWENDUNG KUNDENSEITS ÜBERNOMMEN WERDEN, HIERZU BEDARF ES DER EINZELNEN VERSUCHE JE NACH ANWENDUNG. WEITERHIN ÜBERNIMMT WHITFORD KEINERLEI GARANTIE NOCH HAFTUNG FÜR SCHÄDEN ODER FOLGESCHÄDEN, WELCHE AUS UNSACHGEMÄßER ANWENDUNG RESULTIEREN. ANWENDUNGEN UND PRODUKTE VERSTOßEN DERZEIT NICHT GEGEN JEDWELCHE PATENTE DRITTER; ANDERERSEITS IST ES EMPFEHLENSWERT, SICH VOR DER RECHTMÄßIGEN ANWENDUNG VON ERFINDUNGEN, GLEICH WELCHER ART, ZU VERGEWISSEN, DASS HIERFÜR NICHT BEREITS PATENTE SEITENS WHITFORD EINGETRAGEN SIND.

WGER4/03

# Whitford Worldwide